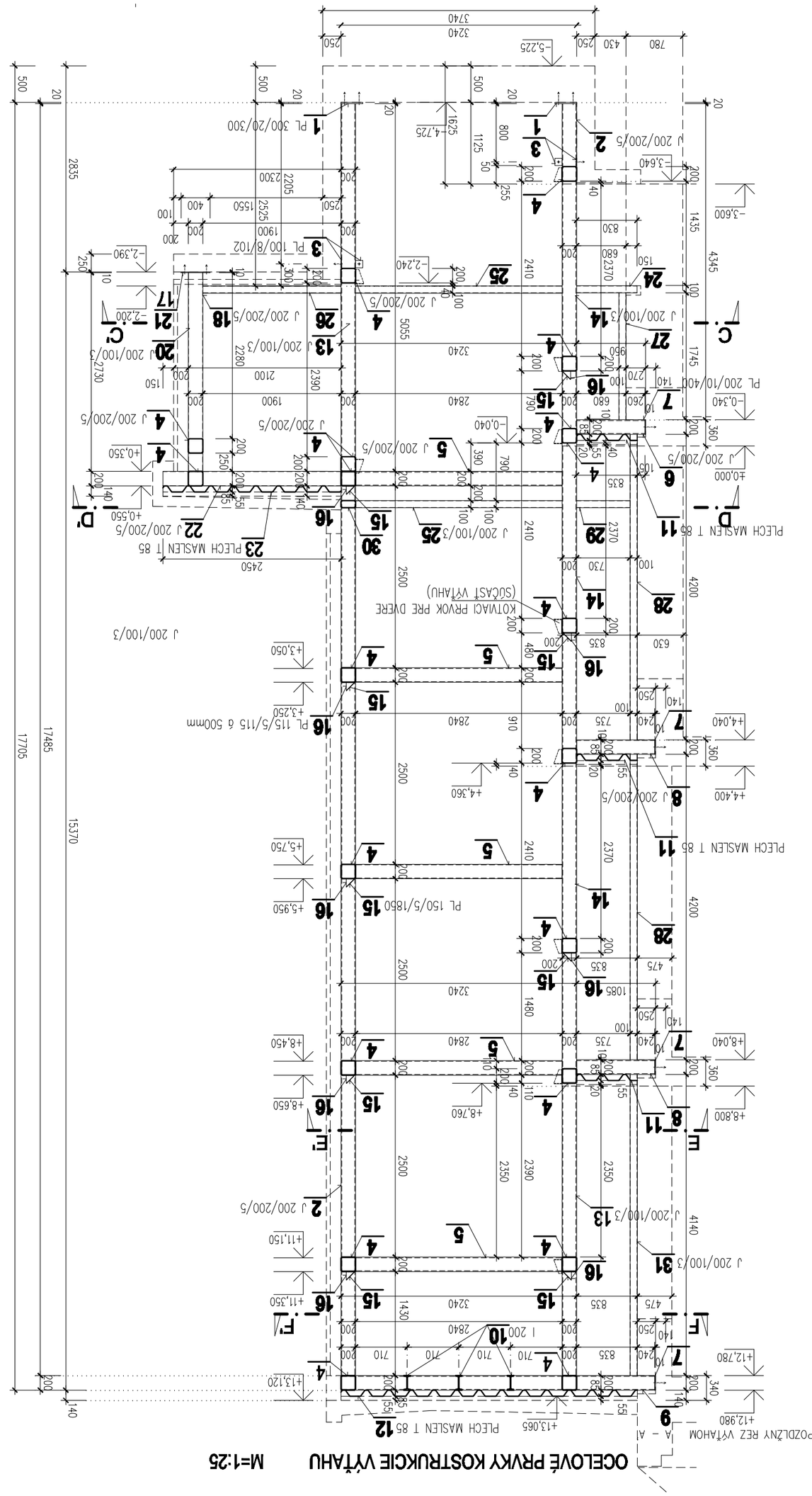
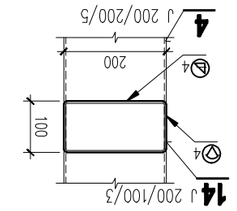
OCELOVÉ PRVKY KOSTRUKCIE VÝTAHU M=1:25

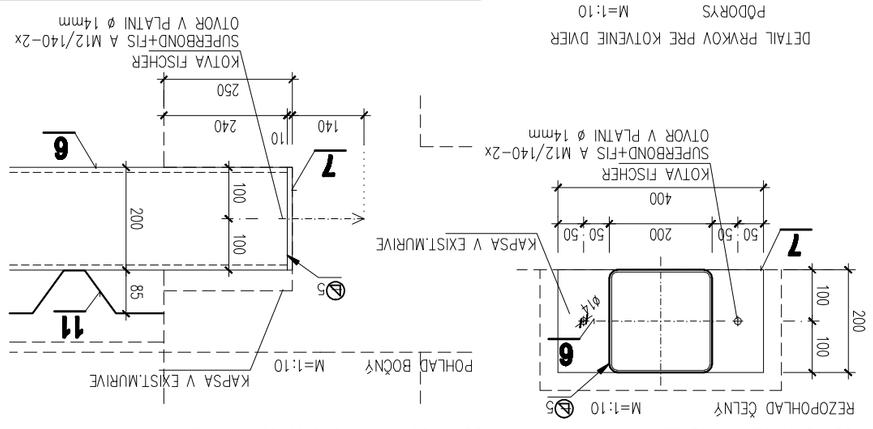


POZNÁMKA:

- SPOLE OCELOVÉ KOSTRUKCIE SÚ ZVÁRANÉ
- OCELOVÉ PRVKY OŠETRIŤ NÁTEROM : 1x ZÁKLADNÝ A 2x VRCHNÝ, FAREBNÝ ODTIEŇ PODĽA VÝBERU INVESTORA

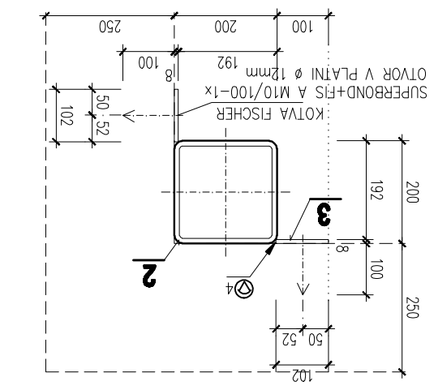


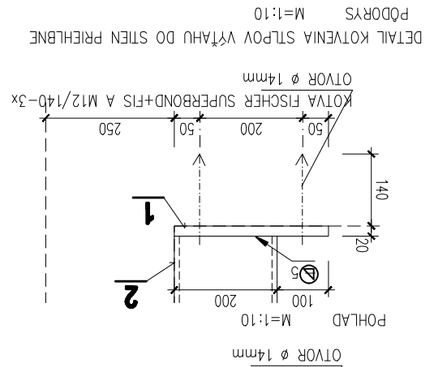
DETAIL PRÍVODU PRE KÚRENIE DVERE



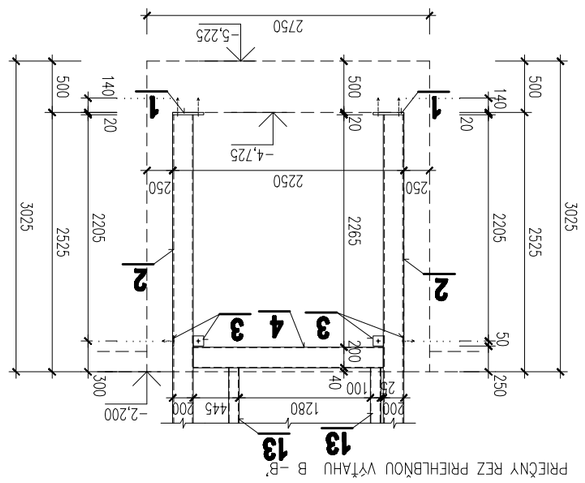
DETAIL KOTVENIA A ULOŽENIA NOSNÝCH PRVKOV PODLAHY DO KAPS V EXISTUJÚCOM MURIVE

DETAIL KOTVY PLÁTNE POZ.: 3





DETAIL KOTVENIA STĽPOV VÝŤAHU DO DOSKY PRIEHĽADNE



OK NOSNÝCH PRVKOV VÝŤAHU A VSTUPU DO VÝŤAHU — MATERIÁL S 235 J 2

PRV. P.Č.	P R O F I L	DĹŽKA ks	DĹŽKA JEDNOTL. mm	HMOTNOSŤ m CELKOM kg	HMOTNOSŤ JEDNOTL. kg/m	HMOTNOSŤ CELKOM kg
1	OCEĽOVÁ PLÁTŇA 300/30	4	300	1,200	47,100	56,52
2	OCEĽOVÝ PROFIL J 200/200/5	4	17 485	69,940	30,630	2142,26
3	OCEĽOVÁ PLÁTŇA 100/8	8	102	0,816	6,280	5,12
4	OCEĽOVÝ PROFIL J 200/200/5	19	1 860	35,160	30,630	1076,64
5	OCEĽOVÝ PROFIL J 200/200/5	10	2 840	28,400	30,630	869,89
6	OCEĽOVÝ PROFIL J 200/200/5	2	940	1,880	30,630	57,58
7	OCEĽOVÁ PLÁTŇA 200/10	8	400	3,200	15,700	50,24
8	OCEĽOVÝ PROFIL J 200/200/5	4	1 075	4,300	30,630	131,71
9	OCEĽOVÝ PROFIL J 200/200/5	2	4 315	8,630	30,630	264,34
10	OCEĽOVÝ PROFIL I 200	3	1 850	5,550	26,300	145,97
11	TRAPÉZOVÝ PLECH T 85 hr. 1mm	(835x2250)	1 873	5,636	8,050	45,37
12	TRAPÉZOVÝ PLECH T 85 hr. 1mm	(407,5x2250)	1	8,169	8,050	73,81
13	OCEĽOVÝ PROFIL J 200/200/3	4	2 390	9,560	14,110	134,88
14	OCEĽOVÝ PROFIL J 200/100/3	6	2 410	14,460	14,110	204,03
15	OCEĽOVÁ PÁSOVNÁ 150/5	9	1 860	16,650	5,880	98,07
16	OCEĽOVÁ PÁSOVNÁ 115/5	27	115	3,105	4,520	14,03
17	OCEĽOVÁ PLÁTŇA J 400/10	1	400	0,400	31,400	12,56
18	OCEĽOVÝ PROFIL J 200/200/5	2	2 730	5,460	30,630	167,24
19	OCEĽOVÁ PLÁTŇA J 400/10	1	420	0,420	31,400	13,19
20	OCEĽOVÝ PROFIL J 200/100/3	2	2 280	4,560	14,110	64,34
21	OCEĽOVÁ PLÁTŇA J 400/10	1	150	0,150	31,400	4,71
22	OCEĽOVÝ PROFIL J 200/200/5	2	2 450	4,900	30,630	150,09
23	TRAPÉZOVÝ PLECH T 85 hr. 1mm	(2450x2250)	1	5,513	8,050	44,38
24	OCEĽOVÝ PROFIL J 200/100/3	2	830	1,660	14,110	23,42
25	OCEĽOVÝ PROFIL J 200/100/3	4	2 840	11,360	14,110	160,23
26	OCEĽOVÝ PROFIL J 200/100/3	2	1 900	3,800	14,110	53,62
27	OCEĽOVÝ PROFIL J 200/100/3	2	1 745	3,490	14,110	49,24
28	OCEĽOVÝ PROFIL J 200/100/3	4	4 200	16,800	14,110	237,05
29	OCEĽOVÝ PROFIL J 200/100/3	2	730	1,460	14,110	20,60
30	OCEĽOVÝ PROFIL J 200/100/3	1	1 850	1,850	14,110	26,10
31	OCEĽOVÝ PROFIL J 200/100/3	2	4 140	8,280	14,110	116,83
	CHEMOTVRFIXACE SUPERBOND+FIS AM12-100	40				
	CHEMOTVRFIXACE SUPERBOND+FIS AM10-100	8				
	HMOTNOSŤ SPOLU					6614,14
	5 % PRÍRAZKA NA SPOJOVÝ MATERIÁL					325,71
	HMOTNOSŤ CELKOM					6939,85

ZODP.PROJEKTANT	KRESLIL
Ing. VLADISLAV LUKÁŠIK	K. SMITKOVÁ
	K. SMITKOVÁ

STAVEBNÍK: Zilinská univerzita v Žilina, Univerzitná 8215/1, 010 26 Žilina

MIESTO STAVBY: p.č. 1268/1, 1268/2, 1268/4, 1268/7, 1268/10, 1269

STAVBA: **DOSTAVBA A OBNOVA BUDOVY „A" Hurbanova ul. č.15, ŽILINA**

OBJEKT:

NÁZOV VÝKRESU: **OCEĽOVÁ KONŠTRUKCIA VÝŤAHU**

STUPEŇ	RPD
PROFESIA	STATIKA
DÁTUM	09.2018
FORMÁT	4 A4
MIERKA	VÝKRES Č.
1:50	11

SADA :